



Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 - art. 14 d.lgs. 33/2013

Io sottoscritto/a GIULIA MENEGBELLI, in qualità di Consigliere di Amministrazione della società ESA-Com SpA, ai sensi dall'art. 14 del Decreto legislativo n. 33/2013 e degli artt. 2 e 3 della Legge n. 441/1982, attesto

- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

oppure

- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione:

Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)

+/- (1)	Natura del diritto (2)	Tipologia (3)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	Annotazioni

(1) Specificare se si tratta di variazione in aumento (+) o in diminuzione (-)

(2) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

(3) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri

+/- (1)	Autovetture – motoveicoli marca e modello	cv fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
+	AUTOVETTURA	111	2023	

(1) Specificare se si tratta di variazione in aumento (+) o in diminuzione (-)

Sez. 3 – Azioni e quote di partecipazione in società			
+/- (1)	Denominazione e sede	n. azioni/quote possedute	Annotazioni

(1) Specificare se si tratta di variazione in aumento (+) o in diminuzione (-)

Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
+/- (1)	Denominazione e sede	Natura incarico	Annotazioni

(1) Specificare se si tratta di variazione in aumento (+) o in diminuzione (-)

Dichiaro altresì di essere informato e di autorizzare che la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito Internet di ESA-Com SpA nella sezione “Amministrazione Trasparente”.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego dichiarazione dei redditi relativa ai redditi conseguiti nell’anno 2022.

Data 31/12/2023

Firma del dichiarante



Allegati: dichiarazione dei redditi relativa ai redditi conseguiti nell’anno 2022. *

(*) il testo originale è depositato agli atti